

PPU JP5125

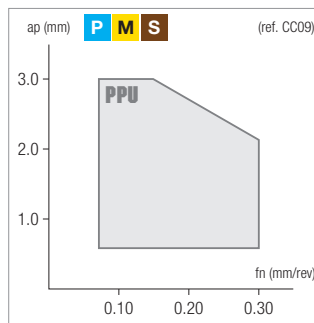
Inserti di tornitura per barenatura di precisione
su materiali di difficile lavorabilità



<h1>PPU</h1>	HC: Metallo duro rivestito HT: Cermet HF: Metallo duro micrograna CVD: Deposizione chimica mediante vapore PVD: Deposizione fisica mediante vapore	HF PVD JP5125												
<h2>Turning Carbide</h2>	Condizioni di taglio stabili, asportazione leggera Condizioni di taglio media, media asportazione Condizioni di taglio instabili, asportazione pesante	○ 1° scelta ○ applicabile ● 1° scelta ○ applicabile ⊕ 1° scelta ⊕ applicabile												
<ul style="list-style-type: none"> Geometria molto robusta con basse forze di taglio, affidabile, non deforma i pezzi e riduce le vibrazioni nelle operazioni di barenatura Grado resistente al calore specifico per inox e super leghe, affidabilità costante nel tempo Combinazione ottimizzata della geometria e del grado per affrontare molteplici sfide, come la foratura interrotta di precisione di pareti sottili Soluzione universale, dalle lavorazioni più esigenti a quelle convenzionali 	Dimensioni	ISO												
		Vc(m/min) - velocità di taglio raccomandata (grassetto: 1° scelta)												
	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>70 180</td></tr> <tr><td>M</td><td>50 140</td></tr> <tr><td>K</td><td>60 180</td></tr> <tr><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td>20 70</td></tr> <tr><td>H</td><td></td></tr> </table>	P	70 180	M	50 140	K	60 180	N		S	20 70	H		
P	70 180													
M	50 140													
K	60 180													
N														
S	20 70													
H														

Designazione		RE	IC	S	D1	LE	Stock	
UNIVERSAL 	CCGT060202-PPU	0.2	6.35	2.38	2.8	6.2	▲	
	CCGT060204-PPU	0.4	6.35	2.38	2.8	6	▲	
	CCGT09T302-PPU	0.2	9.525	3.97	4.4	9.5	▲	
	CCGT09T304-PPU	0.4	9.525	3.97	4.4	9.3	▲	
	CCGT09T308-PPU	0.8	9.525	3.97	4.4	8.9	▲	
UNIVERSAL 	DCGT070202-PPU	0.2	6.35	2.38	2.8	7.6	▲	
	DCGT070204-PPU	0.4	6.35	2.38	2.8	7.4	▲	
	DCGT11T302-PPU	0.2	9.525	3.97	4.4	11.4	▲	
	DCGT11T304-PPU	0.4	9.525	3.97	4.4	11.2	▲	
	DCGT11T308-PPU	0.8	9.525	3.97	4.4	10.8	▲	
UNIVERSAL 	VCGT110302-PPU	0.2	6.35	3.18	2.8	10.9	▲	
	VCGT110304-PPU	0.4	6.35	3.18	2.8	10.7	▲	
	VCGT160402-PPU	0.2	9.525	4.76	4.4	16.4	▲	
	VCGT160404-PPU	0.4	9.525	4.76	4.4	16.2	▲	
	VCGT160408-PPU	0.8	9.525	4.76	4.4	15.8	▲	

● stock standard, ○ non-standard stock, ▲ upcoming introduction, ▽ stock exhaustion



DESIGNAZIONE	Profondità di taglio			Avanzamento		
	a _p (mm)			f _n (mm/rev)		
	min	start	max	min	start	max
CCGT060202-PPU	0.50	1.50	2.50	0.05	0.10	0.15
CCGT060204-PPU	0.50	1.50	2.50	0.05	0.10	0.15
CCGT09T302-PPU	0.60	1.80	3.00	0.06	0.13	0.20
CCGT09T304-PPU	0.60	1.80	3.00	0.07	0.16	0.25
CCGT09T308-PPU	0.60	1.80	3.00	0.08	0.19	0.30
DCGT11T302-PPU	0.60	1.80	3.00	0.06	0.13	0.20
DCGT11T304-PPU	0.60	1.80	3.00	0.07	0.16	0.25
DCGT11T308-PPU	0.60	1.80	3.00	0.08	0.19	0.30
VCGT110302-PPU	0.50	1.50	2.50	0.05	0.10	0.15
VCGT110304-PPU	0.50	1.50	2.50	0.06	0.13	0.20
VCGT160402-PPU	0.60	1.80	3.00	0.06	0.13	0.20
VCGT160404-PPU	0.60	1.80	3.00	0.07	0.16	0.25
VCGT160408-PPU	0.60	1.80	3.00	0.08	0.19	0.30



Via Don F. Tosatto, 8
30174 Mestre - Venezia
+39 041.959179
info@nikkotools.com

