



Perfect with diamond by Sorma

MOONFLEX®

I I nastri diamantati sono stati sviluppati, nella molatura del vetro, per sostituire i nastri abrasivi al carburo di silicio. La combinazione della taglienza del diamante con la versatilità della lavorazione a nastro permette lavorazioni di precisione con elevata asportazione su tutti i materiali quali vetro piano, laminato, specchi, cristallo, vetro artistico e scientifico. I supporti utilizzati garantiscono un'elevata resistenza meccanica e uniformità di lavorazione con vari livelli di flessibilità per adattarsi a qualsiasi esigenza. Rispetto ad un corrispondente nastro tradizionale si ottengono maggiore produttività e finitura più accurata con evidenti vantaggi in termine di riduzione dei costi totali, evitando danneggiamenti alla struttura del materiale. Sono disponibili nastri di qualsiasi sviluppo e larghezza per l'applicazione su tutte le macchine attualmente in commercio. I nastri Moonflex® vengono utilizzati con successo nelle seguenti applicazioni:

Nastratrici portatili, bisellatrici automatiche per vetrocamera, sistemi robotizzati per vetro auto, smerigliatrici stazionarie a nastro singolo, smerigliatrici stazionarie a nastri incrociati.

IVANTAGGI DI MOONFLEX®

- L'elevata durata riduce notevolmente i fermi macchina per la sostituzione dell'utensile.
- Produttività nettamente superiore ai nastri tradizionali.
- Riduzione degli scarti per difetti di molatura nel vetro da tempera
- Giunzioni che assicurano un taglio dolce senza rigature.
- Tipologia MF che unisce taglienza e finitura riducendo il numero di grane utilizzate.

D Die Diamantbänder sind für den Glasschliff gedacht, und ersetzen die Siliciumcarbid-Schleifbänder. Die Schnittkraft des Diamanten und die Vielseitigkeit der Bandbearbeitung ermöglichen Präzisionsbearbeitungen mit starker Abtragung auf allen Materialien, wie Flachglas, Verbundglas, Spiegel, Kristall, Kunstglas und Glas für wissenschaftliche Anwendungen. Das Trägermaterial garantiert eine hohe mechanische Festigkeit und gleichmäßig Bearbeitung mit unterschiedlicher Biegsamkeit, um jede Forderung zu erfüllen. Im Vergleich zu einem entsprechenden traditionellen Band, erlauben es diese Bänder, Beschädigungen an der Struktur der Materialien zu vermeiden, und bessere Leistungen und sorgfältige Oberflächebearbeitungen zu erzielen, mit offensichtlichen wirtschaftlichen Vorteilen. Bänder in den verschiedensten Längen und Breiten sind für die Anwendung auf allen Maschinen lieferbar, die auf dem Markt vorhanden sind. Die Moonflex® Bänder werden für die folgenden Anwendungen erfolgreich benutzt: tragbare Bandschleifer, automatische Abfasmaschinen für Isolierglas, Roboter-Systeme für Autoglas, stationäre Einzelbandschleifmaschine, stationäre Bandschleifmaschinen mit gekreuzten Bändern.

VORTEILE VON MOONFLEX®

- Die Langlebigkeit verkürzt die Ausfallzeiten durch Werkzeugwechsel.
- Bessere Leistungen als die traditionellen Bänder.
- Verminderung der Abfälle durch Schleiffehler auf Hartglas.
- Verbindungen, die einen weichen Schnitt ohne Streifen garantieren.
- Die MF Typologie vereint Schnittkraft und Endbearbeitung und vermindert die Anzahl der benutzten Körnungen.

GB The diamond belts have been developed, in the glass grinding field, in order to replace the abrasive silicon carbide belts. The combination of the diamond cutting action with the versatility of the belt working, allows a very accurate processing with high stock removal on all materials such as flat glass, rolled section, mirrors, crystal, artistic and scientific glass. The different types of backings used, guarantee high mechanical resistance as well as working smoothness with various levels of flexibility, in order to meet any requirement. In comparison with a corresponding traditional belt, you can avoid damages to the material structure and achieve larger productivity as well as a more accurate finishing with obvious reduction of the total costs. Belts of any length and width are available for the application on all the machines which are currently on the market. Moonflex® belts are successfully used in the following applications: portable belt machines, automatic chamfering machines for insulating glass, robotized systems for car windscreens, single belt stationary sanding machines, crossed belts stationary sanding machines.

THE ADVANTAGES OF MOONFLEX®

- The long lasting considerably reduces the machine stops for tool replacement.
- Definitely higher productivity in comparison with traditional belts.
- Reduction of rejects due to grinding defects in the glass to be tempered
- Joints assuring a soft cutting without scratches.
- MF type combines cutting action and finishing thus reducing the number of grits used.

F Les bandes diamantées ont été développées, dans le meulage du verre, pour remplacer les bandes abrasives au carbure de silicium. La combinaison de la capacité de coupe du diamant avec la flexibilité du travail à bande permet des travaux de précision avec un fort enlèvement sur tous les matériaux tels que verre plat, laminé, miroirs, cristal, verre artistique et scientifique. Les supports utilisés garantissent une résistance mécanique élevée ainsi qu'un travail uniforme avec des niveaux différents de flexibilité pour s'adapter à n'importe quelle exigence. Par rapport à une bande équivalente traditionnelle, on peut éviter des dommages sur le matériel, obtenir une productivité et une finition supérieures avec des avantages évidents sur le coût global. Les bandes sont disponibles de n'importe quelle longueur et largeur pour l'application sur toutes les machines actuellement dans le commerce. Les bandes Moonflex® sont utilisées avec succès dans les applications suivantes: machines à bandes portatives, chanfreineuses automatiques pour double vitrages, systèmes robotisés pour vitres de voitures, ponceuses stationnaires à bande simple, ponceuses stationnaires à bandes croisées.

LES AVANTAGES DE MOONFLEX®

- La durée élevée réduit remarquablement les arrêts de la machine pour le remplacement de l'outil.
- Productivité nettement supérieure par rapport aux bandes traditionnelles.
- Réduction des rebuts pour des défauts de meulage sur le verre à temperer.
- Jonctions qui assurent une coupe douce et sans égratignures.
- Typologie MF qui combine capacité de coupe et finition en réduisant le nombre de grains utilisés.

50M (300µ) **60M** (250µ) **120M** (125µ) **200M** (74µ) **325M** (50µ) **400M** (40µ) **600M** (20µ) **1000M** (10µ) **320R** (50µ) **500R** (30µ) **600R** (20µ) **1000R** (10µ) **8000R** (2µ)

M - EP METALLICO-ELETTROLITICO ELECTROPLATED METAL BOND / ELEKTROLYTISCHE METALLBINDUNG / LIANT MÉTALLIQUE

R RESINOIDE RESIN BOND / AUF KUNSTHARZBASIS / LIANT RÉSINE



SP

NASTRI A SPIRALE PER SUPPORTI IN GOMMA CON GAMBO 6MM

Spiral belts for expanding rubber mandrels with 6mm shank / Spiralbänder für expandierende Gummiräder mit 6mm Schaft / Bandes enroulées en spirale pour roues, queue 6mm



DT

NASTRI PER ESPANSORI IN GOMMA

Belts for expanding rubber drums / Bänder für expandierende Gummiräder / Bandes pour roues à expansion centrifuge



PF

NASTRI PER SMERIGLIATRICI PORTATILI

Belts for hand held belt grinders / Bänder für tragbare Schleifer / Bandes pour machines à bandes portatives



KT

NASTRI PER MACCHINE STAZIONARIE

Belts for stationary machines / Bänder für stationäre Maschinen / Bandes pour machines stationnaires



SR

ROTTOLI PER APPARATI DI SUPERFINITURA

Rolls for superfinishing head / Rollen für Superfinish-Maschinen / Rouleaux pour machines de superfinition